

Selektives Laserschmelzen im Pulverbett

DMG MORI SLM 30



Technische Daten:

- Bauvolumen X: 300 mm
- Bauvolumen Y: 300 mm
- Bauvolumen Z: 300 mm
- Min. Fokusbereich: 50 µm

Hochpräziser Aufbau von 3D-Bauteilen mit Schichtdicken von 20 bis 100 µm.

CNC – Fräsen

LAGUN GBM 42E



Technische Daten:

- Verfahrswege X / Y / Z: 4.000 mm / 1.200 mm / 1.500 mm
- max. Aufspannfläche: 4.200 mm x 1.000 mm
- max. Tischbelastung: 10.000 kg
- Spindeldrehzahl: 3.000 1/min

MIKRON VCE 600 PRO



Technische Daten:

- Verfahrswege X / Y / Z: 600 mm / 500 mm / 640 mm
- max. Aufspannfläche: 700 mm x 600 mm
- Spindeldrehzahl: 6000 1/min

CNC – Drehen

EMCOTURN E65

„Big Bore“ mit Stangenladerpaket



Technische Daten:

- Verfahrswege X / Z: 210 mm / 610 mm
- max. Drehdurchmesser: 310 mm
- Spitzenweite: 610 mm
- max. Stangendurchlass: 65 mm

ELMAG INDUSTRIE 250 HD



Technische Daten:

- max. Drehdurchmesser: 500 mm
- Spitzenhöhe: 250 mm
- Spitzenweite: 2.000 mm
- max. Stangendurchlass: 95 mm

CNC - Plasmaschneidanlage

MICROSTEP MASTERCUT ECO A PLUS 4001.20

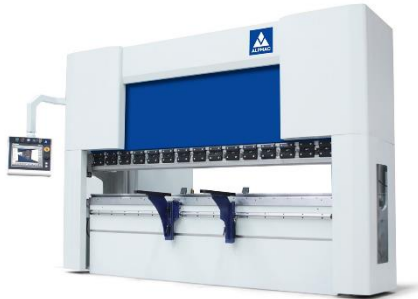


Technische Daten:

- Bearbeitungsfläche: 4.000 x 2.000 mm
- Zulässige Blechtafeldicke: stabile Bauweise bis zu 100 mm Materialstärke
- Höchste Schnittqualität und Rechtwinkligkeit bei Niedriglegierten Stählen von 1 bis 10 mm sowie Feinstrahlqualität bei Niedriglegierten Stählen von 8 bis 25 mm Autogen-Brennschneiden (bis zu 100 mm Materialstärke)

CNC - Abkantpresse

ALPMAC IBEND C220-3700



Technische Daten:

- Div. Ober- und Unterwerkzeuge zur Bearbeitung von Blechstärken bis 8 mm
- Presskraft: 220 Tonnen
- Max. Anschlagbereich: 1000 mm
- Max. Teilebreite: 3.700 mm
- Steuerung: Delem 69T 3D CNC Steuerung

Einrollmaschinen

BIRLIK MAKINA MSMS



Technische Daten:

- Bearbeitung diverser Metalle
- Bearbeitungsbreite: 1.550 mm
- Materialstärke: max. 6 mm
- Walzendurchmesser: 170 mm

AKYPAK 4-ROLLEN-WALZMASCHINE



Technische Daten:

- Bearbeitung diverser Metalle
- Bearbeitungsbreite: 3.000 mm
- Materialstärke: max. 10 mm
- Walzendurchmesser: 210 - 270 mm

Schweißgeräte

FRONIUS CMT

- **Modell:** TPS 320i
- C-PULSE / 4R / FSC
- **Leistung:** max. Schweißstrom 320A
- **MIG – MAG (Pulse, CMT)**
- **WIG (Gleichstrom / Puls)**
- Elektroden



FRONIUS PULS

- **Modell:** Trans Puls Synergic 2700 4R/Z
- **Leistung:** max. Schweißstrom 270A
- **MIG – MAG (Pulse)**
- **WIG (Gleichstrom)**
- Elektroden

FRONIUS WIG

- **Modell:** Transtig 4000 Job G/F
- **Leistung:** max. Schweißstrom 400A
- **WIG**
- Elektroden
Plasmamodul / Wasserkühlung