

## Einrollmaschine

### BIRLIK MAKINA MSMS



MSMS Ø 150-200

#### Technische Daten:

- Bearbeitung diverser Metalle
- Bearbeitungsbreite: 1.550 mm
- Materialstärke: max. 6 mm
- Walzendurchmesser: 170 mm

## Schweißgeräte

### FRONIUS CMT

- Modell: TPS 320i C-PULSE / 4R / FSC
- Leistung: max. Schweißstrom 320A
- MIG – MAG (Pulse, CMT)
- WIG (Gleichstrom / Puls)
- Elektroden



### FRONIUS PULS

- Modell: Trans Puls Synergic 2700 4R/Z
- Leistung: max. Schweißstrom 270A
- MIG – MAG (Pulse)
- WIG (Gleichstrom)
- Elektroden

### FRONIUS WIG

- Modell: Transtig 4000 Job G/F
- Leistung: max. Schweißstrom 400A
- WIG
- Elektroden
- Plasmamodul / Wasserkühlung

... von der  
individuellen  
Einzelteilfertigung  
bis hin  
zur Serienproduktion.

Modernste  
Fertigungstechnologien  
für Maschinen-  
und Anlagenbau



## CNC – Fräsen

### LAGUN GBM 42E



Technische Daten:

- Verfahrwege X / Y / Z:  
4.000 mm / 1.200 mm / 1.500 mm
- max. Aufspannfläche: 4.200 mm x 1.000 mm
- max. Tischbelastung: 10.000 kg
- Spindeldrehzahl: 3.000 1/min

### MIKRON VCE 600 PRO



Technische Daten:

- Verfahrwege X / Y / Z:  
600 mm / 500 mm / 640 mm
- max. Aufspannfläche: 700 mm x 600 mm
- Spindeldrehzahl: 6000 1/min

## CNC – Drehen

### EMCOTURN E65

„Big Bore“ mit Stangenladerpaket



Technische Daten:

- Verfahrwege X / Z: 210 mm / 610 mm
- max. Drehdurchmesser: 310 mm
- Spitzenweite: 610 mm
- max. Stangendurchlass: 65 mm

### ELMAG INDUSTRIE 250 HD



Technische Daten:

- max. Drehdurchmesser: 500 mm
- Spitzenhöhe: 250 mm
- Spitzenweite: 2.000 mm
- max. Stangendurchlass: 95 mm

## CNC – Plasmaschneideanlage

### MICROSTEP MASTERCUT ECO A PLUS 4001.20



Technische Daten:

- Bearbeitungsfläche: 4.000 x 2.000 mm
- Zulässige Blechtafeldicke: stabile Bauweise bis zu 150 mm Materialstärke
- Höchste Schnittqualität und Rechtwinkligkeit bei Niedriglegierten Stählen von 1 bis 10 mm sowie Feinstrahlqualität bei Niedriglegierten Stählen von 8 bis 25 mm
- Autogen-Brennschneiden (bis zu 150 mm Materialstärke)

## CNC – Abkantpresse

### HACO PPES 36200



Technische Daten:

- Div. Ober- und Unterwerkzeuge zur Bearbeitung von Blechstärken bis 8 mm
- Presskraft: 200 Tonnen
- Max. Anschlagbereich: 800 mm
- Max. Teilebreite: 3.000 mm